

Aquawood Covapro 40

5029

Vodouředitelná, **saténově lesklá, krycí vrchní povrchová úprava na dřevěná okna a vchodové dveře pro průmysl a řemeslnou výrobu.**

Systémově schváleno pro **3vrstvou aplikaci.**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Saténově lesklá, pigmentovaná vrchní vrstva na bázi vody s vynikající odolností vůči povětrnosti a trvalou pružností. Produkt se vyznačuje vysokou nelepivostí, rázovou houževnatostí, rychlou odolností vůči vodě, krátkým časem schnutí a dobrými haptickými (dotykovými) vlastnostmi. Tixotropní (nestékavý) při nanášení na svislé plochy, s velmi dobrým rozlivem. Velmi nízká tvorba mikrobublin při nanášení Airless díky vysoce aktivnímu odpěňovači/odvzdušňovači.

Produkt neobsahuje biocidně účinné látky, které jsou určeny k ochraně před modráním a dřevokaznými houbami.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- **DIN 53160/1 a DIN 53160/2** Odolnost vůči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** „Bezpečnost hraček; migrace určitých prvků“ (uvolňování těžkých kovů)
- Splňuje kritéria ekologické stavby „**Baubook**“
- KOMO® product certificate FILM FORMING MID- AND TOP-COAT SYSTEMS ON TIMBER
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stále dřevěné konstrukční díly v interiéru i exteriéru, jako jsou dřevěná okna a vchodové dveře.
- Pro vlhké prostory (např. kryté bazény) pouze se speciální skladbou.
- Pro rozměrově nestabilní dřevěné prvky doporučujeme Pullex Color 50530 nebo Pullex Aqua-Color 53331.
- Dbejte prosím pokynů v příslušných technických listech produktů.

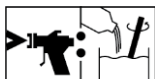
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt prosím před použitím rozmíchejte. Při míchání je nutno zamezit vniknutí vzduchu do produktu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15–25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40–80 %.
- Příliš vysoké vrstvy suchého filmu od cca 120 µm snižují schopnost difuze a mělo by se jim proto zamezit.
- Těsnění musí být odolné proti nátěru a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí laku. Těsnicí profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s povrchovou úpravou sklon ke slepování. Použijte prosím pouze vyzkoušené typy.
- Při změně aplikačního produktu z Aquawood Covapro 40 5029 na jiný systém vodouředitelného laku je třeba dbát na dostatečné vyčištění stříkacích rozvodů a zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků – všeobecná část** včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

Technika nanášení

0–5% H₂O10% H₂O

Množství nánosu	Airless	Airmix	Pohárková pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 nebo 0,33	0,28 nebo 0,33	1,8 – 2,0
Stříkací tryska (ø palce)	0,011 nebo 0,013	0,011 nebo 0,013	-
Úhel rozstřiku (stupeň)	20–40	20–40	-
Stříkací tlak (bar)	80–100	80–100	3–4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup při stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla v %	0–5	0–5	10
Mokrý film (µm)	150–300 v závislosti na použité mezivrstvě		
Spotřeba na vrstvu (g/m ²) ¹⁾	300–600 v závislosti na použité mezivrstvě		
Suchý film Celkový nános suchého lakového filmu (µm)	100 až max. 120		

¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstřikem

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí	po cca 3 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou při pokojové teplotě:	po cca 5 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou po nuceném sušení: 20 min. zóna odpařování 90 min. fáze schnutí (35–40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 130 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabránit přímému slunečnímu záření (příliš rychlé schnutí).

Čištění pracovních nástrojů

Ihned po použití vodou.

Pro odstranění naschlých zbytků laku doporučujeme Po použití opláchnout vodou oder ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 ředěný vodou).

PODKLAD**Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

SKLADBA NANÁŠENÍ**Všeobecné informace**

Následující skladby nanášení jsou uváděny pouze jako příklad.

Certifikované systémy KOMO najdete zde:

<https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 5452

Mezischnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků na dřevo. Před použitím si vždy prostudujte etiketu a příslušný technický list produktu a postupujte podle instrukcí v nich uvedených.

Mezivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO 5503

nebo

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

nebo

1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Mezischnutí: cca 4 hod.

Dbejte prosím pokynů v příslušných technických listech produktů.

Mezibroušení

Zrnitost P 220–280

Odstranit prach vzniklý broušením.

Vrchní nátěr

1 x Aquawood Covapro 40 5029

Pro vchodové dveře

Je nutný doplňkový nátěr přípravkem Aquawood Protect G30 53215 ff (bezbarvý ochranný dvousložkový lak).

Dbejte prosím pokynů v příslušných technických listech produktů.

OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE**Ošetřování & renovace**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: Jsou to především způsob působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba vybrané barevné kombinace; pro dlouhou trvanlivost je nutné pravidelné ošetřování, za tím účelem doporučujeme provádět roční údržbu.

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696. Ošetření přípravkem ADLER Top-Care 7227 v ošetřovací sadě ADLER Windoor Care-Set 7229.

Dbejte prosím pokynů v příslušných technických listech produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních dílů – údržba a renovace.**

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ**Velikosti balení**

5 kg, 10 kg, 20 kg

Barevné odstíny/stupně lesku

RAL 9010

5029009010

RAL 9016

5029009016

Barevné odstíny lze míchat systémem míchání barev **ADLERMix**.**Základní laky:**

Báze W10 5029000010

Báze W30 5029000030

- Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.

Doplňkové produkty

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Protect 53215 (přípravek na ochranu)

Aquawood Intercare ISO 5503

Aquawood Intercare SQ 5522

ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 (okenní tmel)

Aquawood Protect G30 53215 ff (přípravek na ochranu)

ADLER Aqua-Cleaner 80080

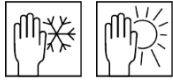
ADLER Top-Cleaner 51696 (čistič)

ADLER Windoor Care-Set 7229

ADLER Top-Care 7227

Pullex Color 50530 ff

Pullex Aqua-Color 53331 ff

DALŠÍ POKYNY**Trvanlivost/skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah těkavých organických sloučenin (VOC)	EU-mezní hodnota pro Aquawood Covapro 40 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 40 obsahuje maximálně 50 g/l VOC.
--	---

Bezpečnostně-technické informace

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Větrání aerosolů barvy při aplikaci postřikem se musí zabránit použitím správného respirátoru (kombinovaný filtr A2/P2).