

Aquawood Finapro 40

5135

Wodorozcieńczalna **lazura grubowarstwowa** do drewna w **aksamitnym połysku** do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dla rzemiosła i przemysłu.
 Dopasowana systemowo do **pokrycia 3-warstwowego**.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna aktywnie oddychająca lazura do drewna w aksamitnym połysku, o dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i wysokiej przejrzystości. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, dobrą odpornością na działanie czynników chemicznych, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia i dobrą udarnością.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczególne właściwości: Normy na metody badań



- Norma **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71 - 3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru polecamy systemy cienkowarstwowe jak np. Lignovit Lasur 53135++ lub Pullex Plus-Lasur 50314++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, obiektu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.

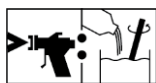
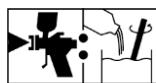
02-21 ZKL 5109

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
 Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

- Za duża grubość warstwy suchej całej kompozycji, powyżej ok. 120 μm , obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaciami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro 40 ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- W celu zapobiegania tworzenia się pęcherzyków powietrza w porach w przypadku głęboko porowatego drewna liściastego oraz uniknięcia powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się użycie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO 5705
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Finapro 40 5135 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 – „Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna”** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O10% H₂O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie-m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (\varnothing mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (\varnothing cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (Stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	0 - 5	0 – 10
Warstwa mokra (μm)	225 - 275		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m^2) ¹⁾	450 - 500		
Grubość warstwy suchej całej kompozycji (μm)	80 do max. 120		
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzonych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 h

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

KOMPOZYCJA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A3 5153 – A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

1 x Aquawood Intermedio FlowQ 5705

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie cyjne



międzyopera-

Papierem P220 - P240
Usunąć pył ze szlifowania

Warstwa nawierzchniowa:

1 x Aquawood Finatop 40 5135

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 53215 G30++ (bezbarwny lakier 2-składnikowy).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PIELĘGNACJA & RENOWACJA

Pielęgnacja i renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.**

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości pojemników

5 kg, 20 kg, 120 kg

Odcienie barwy/stopnie połysku

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farmischsystem ADLERMix.



Lakiery bazowe:

Baza W30 5135000030

- Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, nanoszonych ilości, odcienia lakieru impregnującego i odcienia barwy lakieru nawierzchniowego.
- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo A3 – A6 niż stosowany Aquawood Finapro 40.

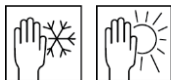
Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-Cleaner 80080
Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456
Aquawood Intermedio ISO 5705
Aquawood Protect G30 53215++
ADLER Top-Cleaner 51696

ADLER Top-Care 7227
 WinDoor Care-Set 7229
 Pullex Plus-Lasur 50314++
 Lignovit Lasur 53135++

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość
LZO

Wartość graniczna WE dla Aquawood Finapro 40 (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 40 zawiera maks. 30 g/l LZO.

Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów /rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).