

Aquawood Primo TG

5442

Biały podkład do drewna przeznaczony do **drewnianych okien i drzwi zewnętrznych** dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowany do **budowy 3-warstwowej**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, pigmentowany na biało podkład do drewna o szczególnie dobrym kryciu kantówek z miękkiego drewna. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrym ociekaniem na miękkim i twardym drewnie jak również działaniem izolującym składniki drewna. Zawiera skuteczne stabilizatory światła pochłaniające promieniowanie UV i stabilizujące składnik drewna - ligninę.

Szczególne właściwości i normy badań



- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

0.5 g/kg (0.05 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

Do powłok, w których zrezygnowano z profilaktycznej chemicznej ochrony drewna według normy DIN 68800 lub ÖNORM B3802-3.

W przypadku gatunków drewna klas wytrzymałości 1 i 2 (według DIN EN 350) można zrezygnować z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna.

Rezygnacja z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna klasy wytrzymałości 3 -5 (według EN 350-2) musi zostać uzgodniona pisemnie (należy przestrzegać krajowych norm/wytycznych). Niestosowanie się do tego może prowadzić do konfliktów z normatywnymi wytycznymi lub wymogami prawnymi.

STOSOWANIE

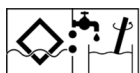
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.

- Obrabiane powierzchnie należy pokryć odpowiednim lakierem nawierzchniowym, aby zapobiec wymywaniu substancji czynnych. Nawierzchnia musi być konserwowana na bieżąco.
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)
- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem, należy ją wyrównać, dodając wody (lepkość docelowa: produkt nierozcieńczony 80 – 90 s i z dodatkiem 30% wody 50- 55 s w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% Entschäumer-Lösung für AquaWood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na rezultat. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia

0-30% H₂O0-30% H₂O100-125 ml
↓ ↓ ↓
1m²

	Polewanie	Zanurzenie
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 30	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 125	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



4h

Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!


Czyszczenie narzędzi






8004

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8004) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.
Właściwości podłoża	<p>Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.</p> <p>Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.</p>
Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	<p>Szlifowanie drewna:</p> <p>Drewno liściaste: papierem o granulacji 150-180 Drewno iglaste: papierem o granulacji 100-150</p>
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Podkład	1 x Aquawood Primo TG (5442)
Międzywarstwa	<p>Systemy lazurujące:</p> <p>Drewno iglaste:</p> <p>1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)</p> <p>Drewno liściaste i modrzew:</p> <p>1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny</p> <p>Systemy kryjące:</p> <p>1 x Aquawood Intercare ISO (5503)</p> <p>lub</p> <p>1 x Aquawood Intercare SQ (5522)</p> <p>lub</p> <p>1 x Aquawood Intercare ES (5501)</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny</p>
Szlifowanie międzyoperacyjne 	<p>Granulacja papieru 220 – 240</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p>
Warstwa nawierzchniowa	<p>Systemy lazurujące:</p> <p>1 x Aquawood Finatop 40 (5140)</p> <p>lub</p> <p>1 x Aquawood Finapro 20 (5101)</p> <p>Systemy kryjące:</p> <p>1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)</p> <p>lub</p> <p>1 x Aquawood Covapro 20 (5023)</p>

Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	41, 221
Odcienie barwy / stopnie połysku	<p>Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5442050000)</p> <p>Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.</p> <p>W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.</p> <p>Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.</p>
Produkty dodatkowe	<p>Aqua-Cleaner (8004) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Entschäumer-Lösung (90643) Neutralisationsmittel 9125 (96149)</p> <p>Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie	<p>Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.</p> <p>Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).</p> <p>Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.</p>
 	
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla Aquawood Primo TG (Kat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
Dane BHP	<p>Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.</p> <p>Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna liściastego (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.</p> <p>Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.</p> <p>Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się</p>
	

w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony
www.adler-lakiery.pl
