

## Aquawood Protor-Finish D

## 5808

Wodorozcieńczalny, kryjący **2-komponentowy system lakierniczy do drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła.**

Dopasowany systemowo w połączeniu z **Aquawood Protor-Base D.**

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodny, nieżółknący, kryjący pigmentowy 2-komponentowy system lakierniczy. Doskonała odporności na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV, bardzo dobra odporność na zarysowania, przyleganie stykających się warstw i działanie chemikaliów, szczególnie do systemu lakierowania drzwi zewnętrznych Aquawood Protor.

#### Szczególne właściwości / Normy na metody badań



- Dowód przydatności wg. normy **DIN EN 927-2** w badaniach odporności na działanie czynników atmosferycznych na wolnym powietrzu
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



- Wysokojakościowe drzwi zewnętrzne z drewna.
- Dodatkowo bardzo dobra przyczepność na różnych tworzywach sztucznych jak PVC, poliuretan, poliester, itd.

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Dzięki dodatkowi pasty strukturalnej Aquafix S 91201 uzyskuje się powierzchnie z drobną strukturą. Jednocześnie nadal wzrasta wysoka odporność mechaniczna. Ilości dodawane 8 %.
- Nie należy zamykać pojemników z utwardzonym materiałem.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

02-21 (zastępuje 08-17) ZKL 5808

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
 Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com  
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

**Proporcje mieszania**

7% 82220

100 cz. wag. Aquawood Protor-Finish D 5808

7 cz. wag. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Finish D można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

ADLER Aqua-PUR-Härter należy przed przerabianiem starannie zmieszać z komponentami lakieru stosując mieszadło.

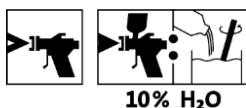
Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. celem lepszego odgazowania.

**Czas przydatności mieszanki do użycia**

ok. 2 godz.

Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

**Technika nanoszenia**

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Dysza (ø cal)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	10
Ilości nanoszone (g/m <sup>2</sup> )	drewno ok. 250, PVC ok. 200		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	drewno ok. 400, PVC ok. 320		
Ilości nanoszone (µm)	drewno ok. 250, PVC ok. 200		

<sup>1)</sup> Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku


Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w temperaturze pokojowej 20°C)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nielepki	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

	<p>Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.</p> <p>Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.</p> <p>Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).</p>
<p><b>Czyszczenie narzędzi</b></p> 	<p>Natychmiast po użyciu wodą.</p> <p>W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).</p>
<b>PODŁOŻE</b>	
<b>Rodzaj podłoża</b>	<p>Gatunki drzew liściastych i iglastych, jak również płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań zewnętrznych) oraz tworzywa sztuczne jak polichlorek winylu, aluminium i cynk.</p> <p>Polietylen nie jest odpowiedni jako podłoże.</p>
<b>Właściwości podłoża</b>	<p>Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.</p> <p><b>Płyty MDF:</b> Proszę stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.</p>
<b>Wilgotność drewna</b>	13% +/- 2%
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p><b>Nadające się płyt MDF:</b> Szlif papierem P180-P220</p> <p><b>Aluminium i cynk:</b> Zmatować włókniną i produktem ADLER Entfetter 80394.</p> <p><b>PVC:</b> Czyszczenie i stwarzanie przyczepności do budowy powłoki poprzez dwukrotne przetarcie rozpuszczalnikiem ADLER DD-Verdünnung 80019. Lakierowanie należy wykonać w ciągu 10 do 60 minut.</p> <p><b>Pozostałe tworzywa sztuczne:</b> Zastosowanie i ewentualne użycie podkładu po wstępnych testach w fabryce.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>
<b>BUDOWA POWŁOKI</b>	
<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.
<b>Impregnacja</b>	<p><b>Drewno liściaste i iglaste:</b> 1 x Aquawood Primo A2 5452</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.</p> <p>Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w Karcie Technicznej produktu.</p>

**Podkład**

**Konieczny tylko w przypadku nadających się płyt MDF (gruntowanie wgłębne, ochrona przed działaniem wody, poprawa przyczepności):**

Wymagany jest dodatkowy podkład na bazie produktu rozpuszczalnikowego ADLER 2 K-Epoxi-Grund Weiß (biały) 68316: Frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godz. Szlifowanie na gładko papierem P240. Całą powierzchnię natryśnąć obficie. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Schnięcie przez noc.

**Tylko do aluminium i cynku**

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+.

**PVC:**

Nie ma potrzeby stosowania podkładu

**Pozostałe tworzywa sztuczne:**

Zalecenia odnośnie budowy powłoki po wcześniejszym pozytywnym zbadaniu podłoża.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Papierem P220 - P240

Usunąć pył ze szlifowania.

Należy bezwzględnie unikać przeszlifowania podkładu!

**Warstwa pośrednia**

1 x Aquawood Protor-Base D 5806

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Papierem P220 - P240

**Warstwa nawierzchniowa**

1 x Aquawood Protor-Finish D 5808

**PIELĘGNACJA & RENOWACJA****Pielęgnacja i renowacja**

Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 7208 i pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Window Care-Set 7229.

Naprawa małych uszkodzeń oryginalnym materiałem.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - Konserwacja i Renowacja** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
<b>Odcienie barwy/stopnie połysku</b>	<p>Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw <b>ADLER Far-mischsystem ADLERMix</b>.</p> <p><b>Lakiery bazowe:</b>            Aquawood Protor-Finish D W10 5808000010            Aquawood Protor-Finish D W30 5808000030</p> <p>Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.</p> <p>W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze.</p>



<b>Produkty dodatkowe</b>	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER DD-Verdünnung 80019 ADLER Entfetter 80394 ADLER 2K-Epoxi-Grund 68316 ADLER KH-Spritzverdünnung 80364 ADLER Aquafix S 91201 ADLER Top-Cleaner 51696 ADLER Top-Care 7227 ADLER WinDoor Care-Set 7229 Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Protor-Base D 5806
---------------------------	---

## POZOSTAŁE INFORMACJE

<b>Trwałość / przechowywanie</b>	<p>Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.</p> <p>Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).</p>
<b>Dane techniczne</b>	<p>Zawartość LZO      Wartość graniczna UE dla Aquawood Protor-Finish D (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Finish D zawiera maks. 80 g/l LZO.</p>

<b>Dane BHP</b>	<p>Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony <b>www.adler-lacke.com</b></p> <p>Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.</p> <p>Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).</p>
-----------------	---

