

# Innolux Spachtel

2710

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### Allgemeines

Hochreaktiver pigmentierter UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhärtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar Q1, Tr 1
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**  
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigmarketelementen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	Auftragsmenge: 10 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**UV-Härtung**Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	<b>Vorschub</b>	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit Waschverdünnung 80072 oder Spezialverdünnung 96712

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 - 180**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 - 150**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Spachteln**

1 x Innolux Spachtel Eiche 2710 053041

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

2 - 3 x mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B. Innolux Walzgrund FLEX 2737 000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack im gewünschten Glanzgrad 2762 000108 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

---

**BESTELLHINWEISE**

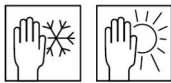

---

<b>Farbtöne</b>	Eiche 2710 053041
<b>Gebindegrößen</b>	20 kg
<b>Zusatzprodukte</b>	Innolux Walzgrund FLEX 2737 000200 Innolux Floor Decklack 2762000108 ff Waschverdünnung 80072 Spezialverdünnung 96712

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**


Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

**Sicherheitstechnische Angaben**


Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

---