

Innolux Spachtelgrund

2721

Wysoce reaktywny podkład UV do nakładania walcami **dedykowany dla przemysłu**

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2721000200

Informacje ogólne

Wysoce reaktywny podkład UV do nakładania walcami; bardzo dobra, długotrwała elastyczność i bardzo wysoka odporność mechaniczna.

Szczególne właściwości Normy badań

- **ÖNORM A 3800-1** (reakcja na ogień) w połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: migracja określonych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



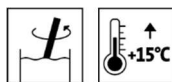
Obszary zastosowania



- Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. blaty stołu i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Obszary zastosowania II do IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.
- Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Informacje dotyczące stosowania



- Przed użyciem należy wymieszać produkt.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15 °C.
- Chronić produkt przed światłem i słońcem!
- Do lakierowania umiarkowanie obciążonych powierzchni jak deski podłogowe (klasa obciążenia A według normy ÖNORM C 2354) zaleca się grubość suchej warstwy 40 – 45 µm. Tę grubość warstwy można osiągnąć stosując zaproponowane ilości nanoszone.
- Należy przestrzegać naszych „Wytocznych do pracy z lakierami UV nakładanymi walcami”.

06-22 (zastępuje 03-19) ZKL 2721

ADLER-Polska sp. z o.o. ul. Tyniecka 229, 30-376 Kraków
Tel: 48 12 252 40 01-04 e-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla nabywcy/użytkownika, należy je jednak indywidualnie dopasować do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i możliwości zastosowania dostarczonego produktu decyduje sam nabywca/użytkownik, zalecamy zatem wykonanie próbki w celu sprawdzenia zgodności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany wielkości opakowań, odcieni kolorów oraz dostępnych stopni polysku.

Technika nanoszenia

Metoda nanoszenia	Nakładarka walcowa
Typ nakładarki	Nakładarka walcowa
Ilości nanoszone (g/m ²)	Ilości nanoszone: 25 - 50

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Utwardzanie promieniami UV

Natychmiastowe **utwardzanie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość przesuwu	
	Żelowanie pośrednie	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy 80 - 120 W/cm	10 – 14 m/min.	5 – 7 m/min.

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Rozcieńczalnikiem Waschverdünnung 80072 lub 96712.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno liściaste i iglaste (drewno lite, płyty fornirowane, (powlekane) płyty wiórowe, tworzywa z włókien drzewnych)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno liściaste: szlif drewna papierem o granulacji 150-180

Drewno iglaste: szlif drewna papierem o granulacji 120-150

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Podkład

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund 2721000200

Szlifowanie międzyoperacyjne

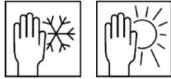
Papierem o granulacji 320 - 400 i ściernicą walcową z włókniny Scotch-Brite

Unikać przeszlifowania na wylot!

Lakierowanie nawierzchniowe

Innolux Decklack GF G25 2765000125

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań** 25 kg**Produkty dodatkowe** Waschverdünnung 80072
Spezialverdünnung 96712
Innolux Decklack GF G25 2765000125**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość/przechowywanie**

Minimum 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczneLepkość w stanie dostarczonym 250 - 300 s według DIN 53211
(kubek 6 mm, 20 °C)**Dane BHP**Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**.

Produkt przeznaczony wyłącznie do stosowania przemysłowego.